

Link do produktu: <https://filart.com.pl/klej-kontaktowy-bonifix-contact-spray-860-500ml-p-1613.html>

klej kontaktowy- Bonifix Contact Spray 860, 500ml

Cena brutto	50,00 zł
Cena netto	40,65 zł
Numer katalogowy	n/k/bc860

Opis produktu

Jednoskładnikowy klej na bazie rozpuszczalnikowej przeznaczony do profesjonalnych zastosowań w przemyśle meblarskim. Służy do klejenia laminatów HPL, płyt meblowych (wiórowych, MDF, HDF, melaminowych), tworzyw sztucznych (PP, PCV, ABS, HIPS), obrzeży meblowych (PCV, ABS, naturalnych), materiałów tapicerskich, pianki, tkanin, skóry, gumy, korka, tektury i większości metali. Klej do zastosowań dwustronnych. Charakteryzuje się natychmiastowym pierwszym chwytem. Pojemność 500ml. Wydajność 500ml/2m²

- Natychmiastowy pierwszy chwyt
- Wysoka odporność termiczna spoiny
- Wysoka wytrzymałość końcowa
- Regulacja szerokości strumienia kleju
- Wodoodporność spoiny
- Szybkie odparowanie
- Łatwa aplikacja
- Równomierne nanoszenie
- Odporność na słabe kwasy i zasady

CHARAKTERYSTYKA

Jednoskładnikowy klej kontaktowy na bazie kauczuku syntetycznego z dodatkiem środków modyfikujących w rozpuszczalnikach organicznych. Charakteryzuje się nowoczesnym, mobilnym systemem klejenia, nie wymagającym dodatkowych urządzeń.

ZASTOSOWANIE

Klej przeznaczony do zastosowań profesjonalnych w przemyśle meblarskim.

Służy do klejenia:

- laminatów HPL
- płyt meblowych (wiórowych, MDF, HDF, melaminowych)
- obrzeży (PCV, ABS)
- tworzyw sztucznych (PP, PCV, ABS, HIPS)
- materiałów tapicerskich
- pianek, tkanin, wykładzin, rattanu, skóry, gumy, korka, wełny mineralnej, tektury, większości metali itp.

Klej nie nadaje się do klejenia styropianu, miękkiego PCV i materiałów powlekanych PCV.

SPOSÓB UŻYCIA

BONIFIX CONTACT SPRAY 860 i materiały sklepane doprowadzić do temperatury min. 15°C. Powierzchnie muszą być suche, odtłuszczone, oczyszczone i odpylone.

Wstrząsnąć przed użyciem. Klej natryskiwać równomiernie, cienką warstwą z odległości 10-20 cm na obydwie sklepane powierzchnie za pomocą gotowego aerozolu (500 ml). W przypadku powierzchni i materiałów chłonnych (np. płyta wiórowa, skóra, guma itp.) klej nanosić dwukrotnie. Odczekać ok. 2-5 minuty, złączyć sklepane elementy i równomiernie docisnąć. Zastosowanie prasy, rolowania czy młotkowania znacznie poprawia adhezję. W celu zwiększenia wytrzymałości spoiny powierzchnie gładkie łączonych elementów zaleca się zszorstkować, a powierzchnie metali należy odrzewić i wypiąskować.

Spoina uzyskuje pełną wytrzymałość po 24h.

