Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 14:38

Link do produktu: https://filart.com.pl/klej-boterm-gta-08kg-p-1562.html



Klej Boterm GTA, 0.8kg

Cena brutto	**54,90 zł**
Cena netto	**44,63 zł**
Czas wysyłki	**maks. 48 godzin**
Numer katalogowy	**n/k/gta**

Opis produktu

Mocny klej kontaktowy z wysoką wytrzymałością termiczną- do 80-90 stopni do klejenia:
- skór naturalnych i syntetycznych ze spodami z gumy, tuniskóru, styrogumy i skóry, a także do ręcznego ćwiekowania cholewek na podpodeszwy wykonane z płyt podpodeszwowych, tektury obuwniczej, wtórnej skóry itp. materiałów
- klejenia materiałów pokryciowych, podszewek i wypełnień w kaletnictwie przy produkcji walizek, torebek, portfeli, pasków itp.
- klejenia elementów tapicerki samochodowej, boczków drzwiowych, podsufitek, wypełnień wygłuszających itp. do blachy lub drewna
- klejenia skóry, tkanin, gumy, filcu, niektórych rodzajów wykładzin podłogowych, korka, tektury, płyty pilśniowej pomiędzy sobą oraz z twardym PVC, metalami, drewnem i betonem.

Najważniejsze właściwości:
- Doskonały pierwszy chwyt
- Wysoka odporność termiczna spoiny
- Łatwe nakładanie i rozprowadzanie
- Krótki czas odparowania
- Wysoka wytrzymałość spoiny
- Szerokie zastosowanie

CHARAKTERYSTYKA:
Jednoskładnikowy klej kontaktowy na bazie kauczuku polichloroprenowego z dodatkiem środków modyfikujących w mieszaninie rozpuszczalników organicznych. Klej przeznaczony do zastosowań profesjonalnych w przemyśle obuwniczym, kaletniczym, tapicerstwie samochodowym oraz niektórych wykończeniowych pracach budowlanych. Szybko osiąga wysoką wytrzymałość spoiny, nawet bez aktywacji termicznej.

SPOSÓB UŻYCIA
Przed użyciem klej dokładnie wymieszać. Klej i materiały sklejane doprowadzić do temperatury pokojowej. Powierzchnie gładkie łączonych materiałów zdrapać i odpylić. Klej nanosić cienką warstwą na obydwie sklejane powierzchnie. W przypadku materiałów chłonnych (np. tkaniny, skóra) nanosić dwukrotnie, drugą warstwę po upływie około 20 minut po pierwszej. Odczekać ok. 15 minut od nałożenia ostatniej warstwy (do całkowitego odparowania rozpuszczalnika). W celu zwiększenia wytrzymałości spoiny zaleca się aktywować warstwę naniesionego kleju w temperaturze ok. 55°C przez ok. 3 minuty. Złączyć elementy i prasować je przez 15 sekund pod ciśnieniem 0,4–0,5 MPa.
Pełną wytrzymałość spoina uzyskuje po 48h.
Dopuszczalne jest nanoszenie kleju za pomocą wałka lub pędzla.

CZYSZCZENIE
Świeże zabrudzenia z narzędzi i materiałów odpornych chemicznie usuwać acetonem lub benzyną. Utwardzony klej można usunąć

jedynie mechanicznie.

MAGAZYNOWANIE
Przechowywać w warunkach odpowiednich dla substancji łatwopalnych, w szczelnie zamkniętych fabrycznych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +25°C. Szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki produktu.

TERMIN WAŻNOŚCI
12 miesięcy od daty produkcji.

OPAKOWANIA
Opakowania: 0,8kg

ZALECENIA BHP
Przestrzegać zasad higieny pracy. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Stosować w miejscach z dobrą wentylacją. Chronić przed dziećmi. Produkt jest klasyfikowany jako niebezpieczny i wysoce łatwopalny – szczegółowe dane podano w karcie charakterystyki.
Klej przeznaczony do użytku profesjonalnego.